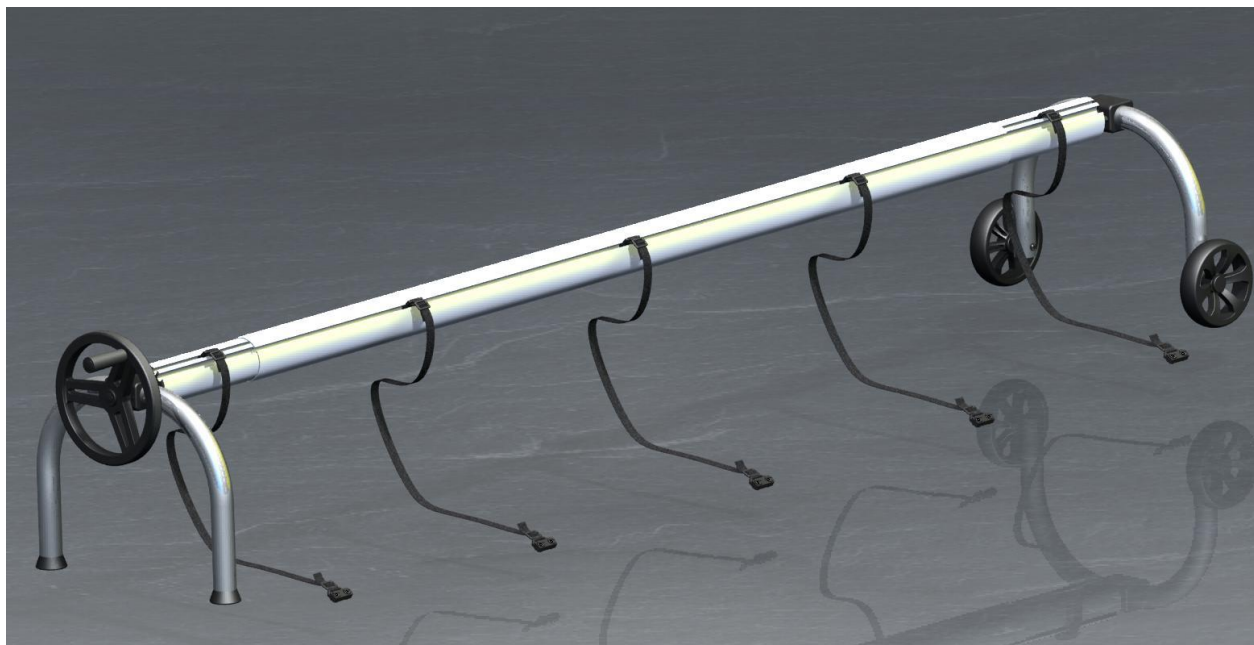


Указание за СТОЙКИ
за ръчни навиващи устройства



Варианти на изпълнение:

Фиксирана стойка

Подвижна стойка

Преносима стойка

Списък на всички части на навиващото устройство

Броят и типът на частите се различава според типа на ръчното навиващо устройство, виж. таблицата.

	Фиксирана стойка		Подвижна стойка		Преносима стойка	
	Номер на позиция	Брой продукти	Номер на позиция	Брой продукти	Номер на позиция	Брой продукти
ФИКСИРАНА СТОЙКА	<u>1</u>	2				
ПОДВИЖНА СТОЙКА			<u>1</u>	1		
ПРЕНОСИМА СТОЙКА			<u>2</u>	1	<u>2</u>	2
ХОДОВО КОЛЕЛО			<u>3</u>	2		
ЛАГЕНО ТЯЛО	<u>4</u>	4	<u>4</u>	4	<u>4</u>	4
КАЛЪФ	<u>5</u>	2	<u>5</u>	2	<u>5</u>	2
ПЕТА			<u>6</u>	2	<u>6</u>	4
ПЛЪЗГАЩ СЕ ЛАГЕР			<u>7</u>	4		
УПРАВЛЯВАЩО КОЛЕЛО	<u>8</u>	1	<u>8</u>	1	<u>8</u>	1
ДЪЛГА ЦАПФА	<u>9</u>	1	<u>9</u>	1	<u>9</u>	1
КЪСА ЦАПФА	<u>10</u>	1	<u>10</u>	1	<u>10</u>	1
РЪКОХВАТКА	<u>11</u>	1	<u>11</u>	1	<u>11</u>	1
ГЛАВИНА НА БАРАБАН	<u>12</u>	2	<u>12</u>	2	<u>12</u>	2
ВИНТ M8x90	<u>13</u>	1	<u>13</u>	1	<u>13</u>	1
ВИНТ M8x120	<u>14</u>	1	<u>14</u>	1	<u>14</u>	1
ВИНТ M8x60	<u>15</u>	4	<u>15</u>	4	<u>15</u>	4
ВИНТ M8x70	<u>16</u>	1	<u>16</u>	3	<u>16</u>	1
ГАЙКА M8 ЗАТВОРЕНА	<u>17</u>	4	<u>17</u>	4	<u>17</u>	4
ГАЙКА M8 САМОЗАТЯГАЩА СЕ	<u>18</u>	4	<u>18</u>	6	<u>18</u>	4
ШАЙБА M8 – ø27	<u>19</u>	2	<u>19</u>	2	<u>19</u>	2
ШАЙБА M8 – ø16	<u>20</u>	13	<u>20</u>	9	<u>20</u>	5
ПОКРИТИЕ ø20 ЗА ЦАПФА	<u>21</u>	2	<u>21</u>	2	<u>21</u>	2
ПОКРИТИЕ ø20 ЗА РЪКОХВАТКА	<u>22</u>	1	<u>22</u>	1	<u>22</u>	1
ПОКРИТИЕ ø42ЗА СТОЙКА	<u>23</u>	2	<u>23</u>	2		
ПОКРИТИЕ ЗА ø32 ЗА ХОДОВО КОЛЕЛО			<u>24</u>	2		
ВИНТ 8 ЗА ФИКСИРАНЕ	<u>25</u>	8				
ПОКРИТИЕ 6-hr ЗА АНКЕРЕН ВИНТ	<u>26</u>	8				
ДЮБЕЛ 12 ЗА ФИКСИРАНЕ	<u>27</u>	8				

Окомплектоване на стойката

Стойките за ръчни навиващи устройства се доставят предварително изцяло монтирани в опаковката, виж. графичното изображение по-долу. Те са монтирани и настроени така, че да бъде осигурена оптималната им експлоатация. Свързването с телескопичния прът се извършва според инструкциите в указанието за телескопичния прът. Прикрепянето към повърхността на фиксираната стойка се извършва с помощта на доставените дюбели, винтове, шайби и покрития съгласно „схема за фиксирана стойка“ през предварително пробитите дупки в стойката, поз. 1.

ФИКСИРАНА СТОЙКА



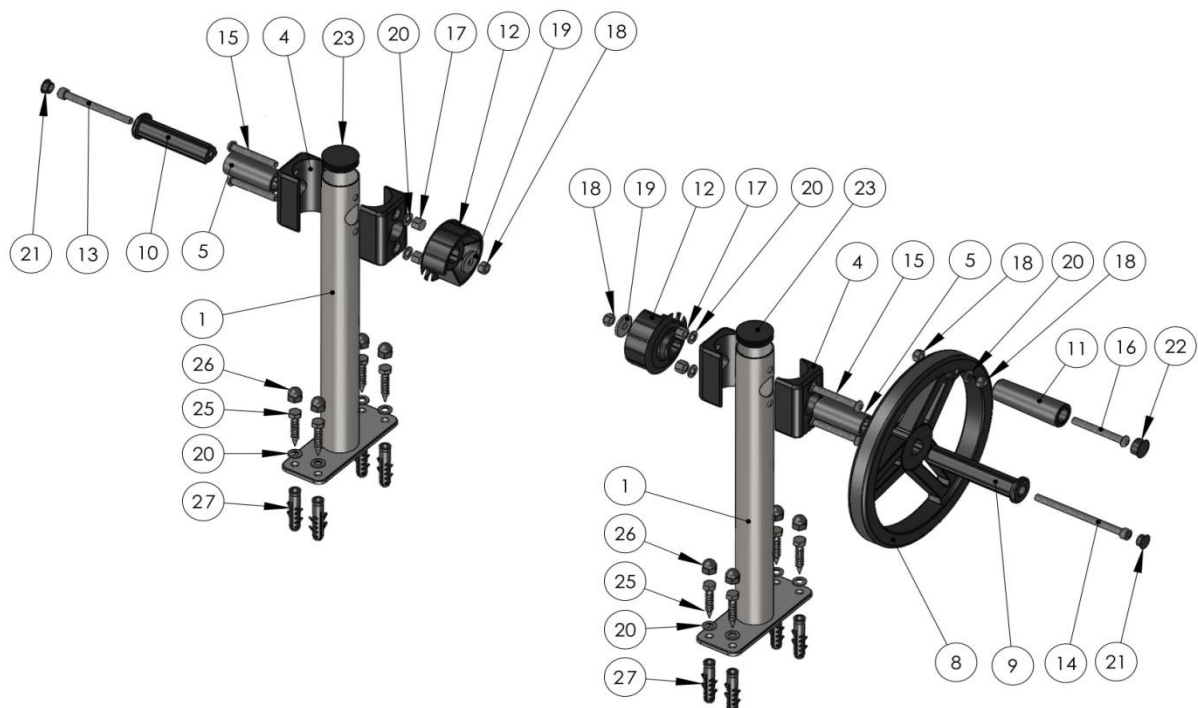
ПОДВИЖНА СТОЙКА



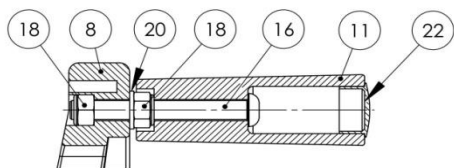
ПРЕНОСИМА СТОЙКА



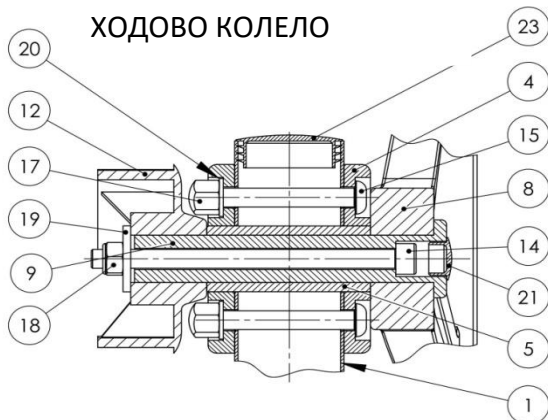
Схема ФИКСИРАНА СТОЙКА



РАЗРЕЗ НА ДРЪЖКАТА



РАЗРЕЗ НА БАРАБАНА С
ХОДОВО КОЛЕЛО



РАЗРЕЗ НА БАРАБАНА

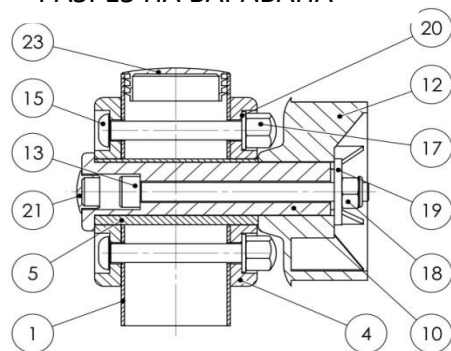
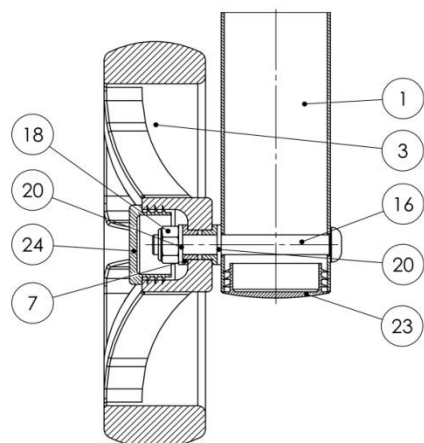
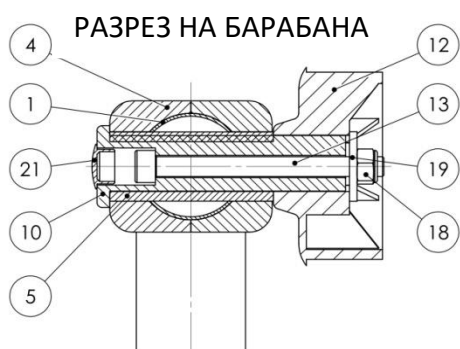
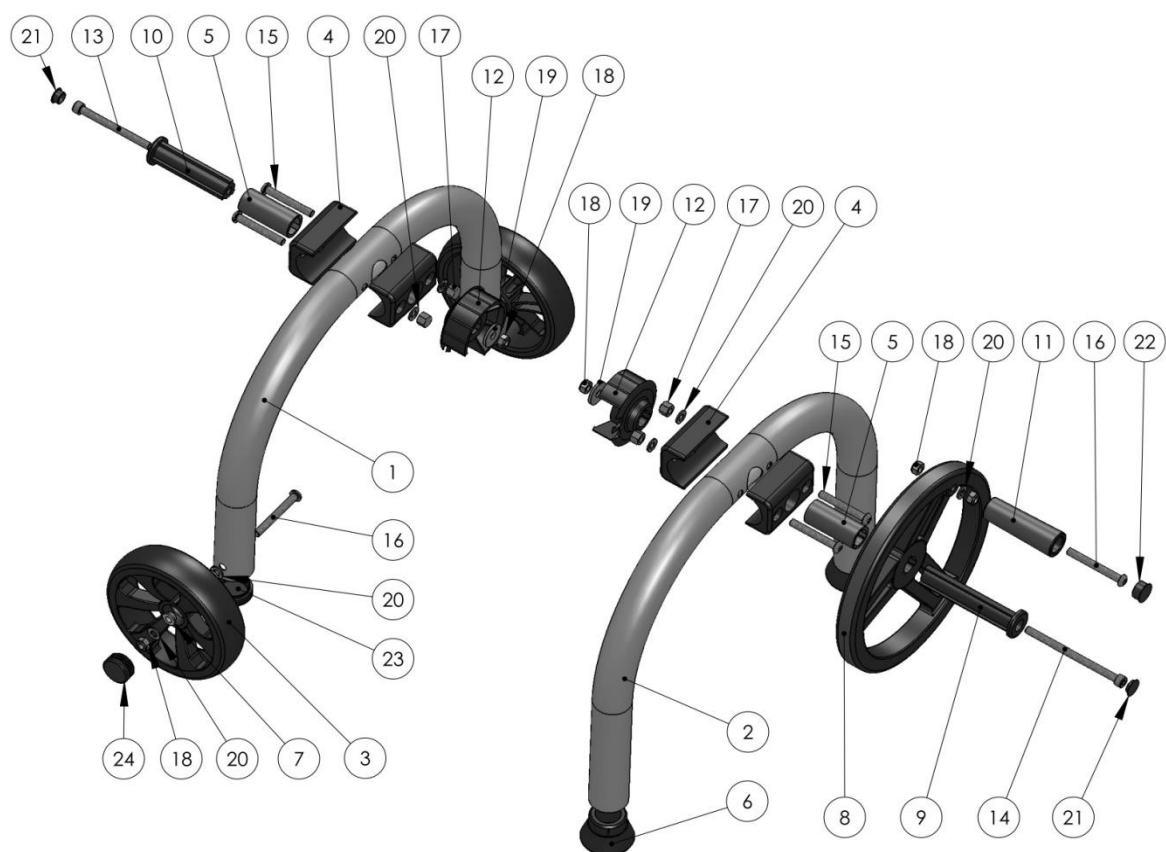
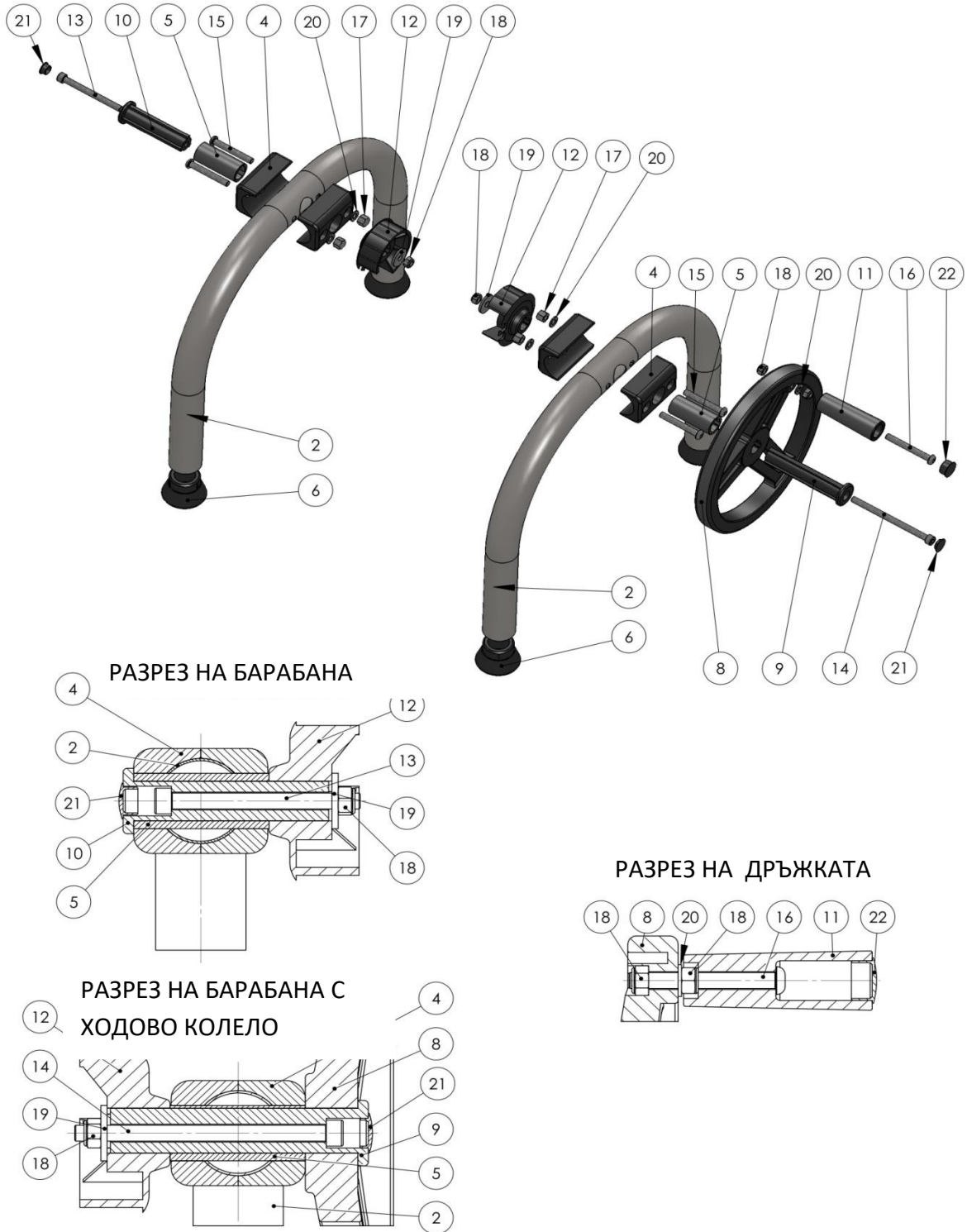


Схема ПОДВИЖ



НА СТОЙКА

Схема ПРЕНОСИМА СТОЙКА



Свързване на телескопичния прът / Употреба, поддръжка и складиране
Виж. указанието за монтаж на телескопичния прът.